No.211

ストログラフ AE3　エラストマ

Strograph AE3 Elastomer

ゴム・軟質プラスチック用全自動引張試験機



▲型式 AE3



TOYOSEIKI
株式会社 東洋精機 製作所

Strograph AE3 Elastomer

デモ機あります

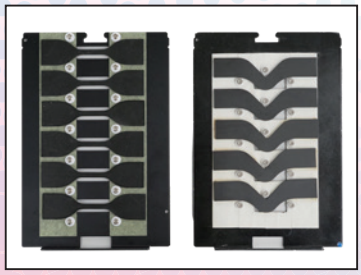
ストログラフ AE3 エラストマ 全自動引張試験機

ストログラフAE3エラストマは、ゴムや軟質プラスチックなどの全自動引張試験機です。
サンプルセットと試験条件の入力のみの簡単操作で、測定開始後は厚さ測定、試験片搬送、引張試験、標線追跡、試験片回収、データ出力までの工程を全て自動で行います。

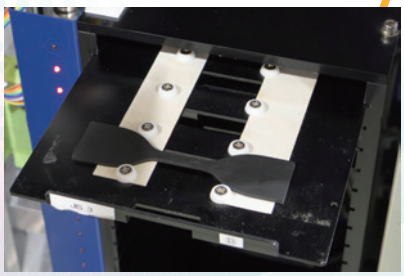
- 700N以下の引張・引裂試験に特化し、省スペース化を実現。
  データ処理 PC を含め、約 1.5 m^2のスペースで設置が可能です。
- 無人での連続測定により、人手不足の解消、夜間・休日の運転、試験工数の削減、データ改ざんリスクの低減といったニーズにお応えします。
- サンプル供給部にタッチパネルモニターを備え、試験状態、サンプル厚さ、メンテナンス情報などを表示することが可能です。
- 安全カバーをサンプル供給部と試験部に標準装備。
  サンプル供給部の安全カバーはインターロックを備え、カバーを開放すると供給動作が停止し、安全に試験が可能です。
  （試験部安全カバーのインターロックはオプション）
- 接触式標線追跡装置を標準装備。より高精度で調整が容易なレーザー式標線追跡装置も選択可能です。（オプション）



▲本体タッチパネルモニター
試験状態、サンプル厚さ、メンテナンス情報等の表示、サンプル供給ユニットの設定等が可能。



左：JIS K6251 3号ダンベル形
右：JIS K6252 アングル形



▲試験片セットが容易なカセット式サンプルトレイ
標準25段で最大150本の試験片を収納可能。
（JIS3 号ダンベル形の場合。アングル形は最大 125 本）
試験中の入れ替えや試験片の混在も可能。

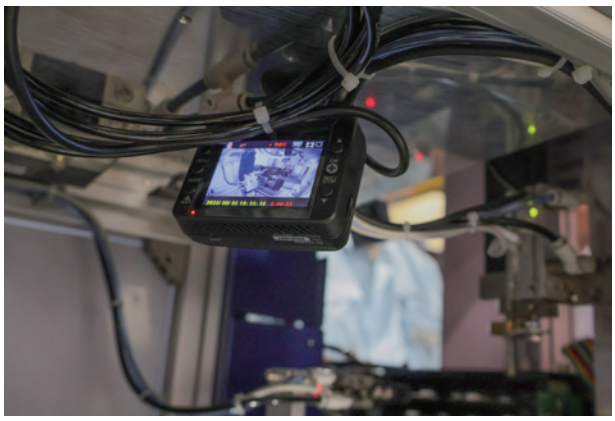


▲サンプル回収箱
エアー式ハンドにより、試験片の搬送と試験後の回収を全て自動化。

Available on YouTube
製品紹介動画・製品情報 WEB

ドライブレコーダー（オプション・2台セット）

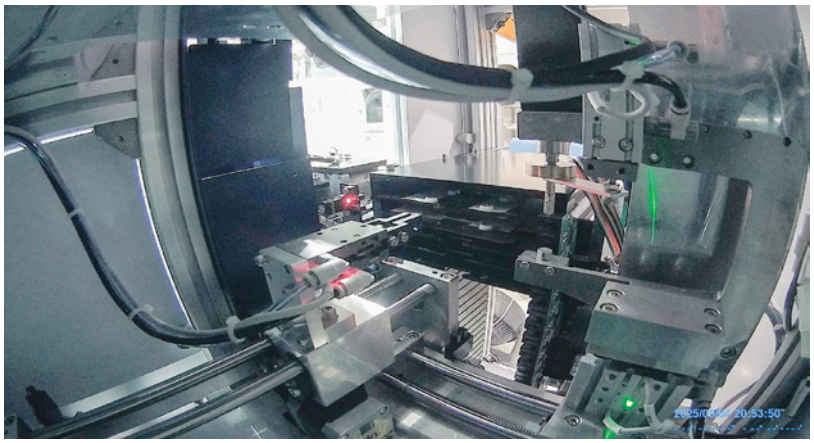
サンプル供給部と試験部の2か所にドライブレコーダーを設置可能です。
試験中に異常が生じた場合、ドライブレコーダー内のmicroSDカードにエラー前後の動画が自動で記録されます。
トラブル発生時の原因究明を容易にし、保守作業の効率が向上します。



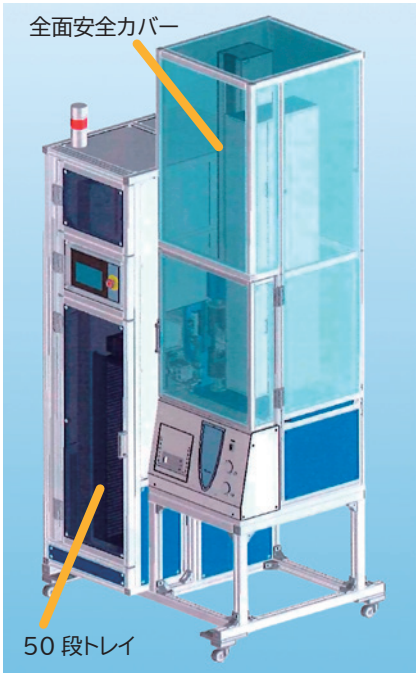
▲サンプル供給部ドライブレコーダー



▲試験部ドライブレコーダー

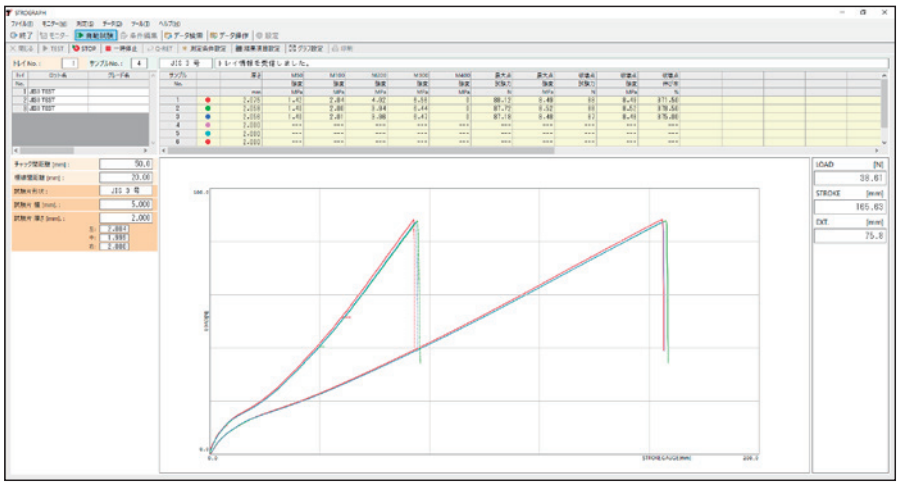


▲サンプル供給部ドライブレコーダーの映像



▲オプション仕様
50 段トレイ仕様は最大 300 本の試験片を収納可能。
（JIS3号ダンベル形の場合。アングル形は最大250本）

データ処理ソフト



▲ロット情報、測定値、測定波形を
同一画面に表示することが可能です。

仕　　様

型　　式		AE3
本　体　部	最大容量	700N
	引張速度・精度	0.5 ～ 500mm/min ±0.5%
	早戻り速度	最大 1500mm/min
	有効ストローク	約 850mm
	ストローク表示	0.00 ～ 9999mm 最大分解能 0.01mm
	ストロークリミッター	上下限リミッター（電子・メカニカルリミッターの併用）
	モーター	サーボモーター
計　測　部	ロードセル	500N または 1kN（いずれか選択）
	ロードレンジ	レンジレス（×1 ～× 100 相当）
	最小分解能	ロードセル容量の 1/200,000 もしくは 1/250,000
	精度	± 1.0%（ロードセル容量の 1/1 から 1/500 の範囲において）
	ゼロ点キャンセル	オートゼロ方式
	たるみ補正	予備荷重
供　給　部	タッチパネル	試験状態・厚み値・メンテナンス情報を表示
	トレイ	標準 JIS K6251 ダンベル 3 号形・5 号形 JIS K6252 アングル形・クレセント形 オプション JIS K6254 低変形試験 短冊 1 号形
	最大格納試験本数 トレイ数	ダンベル形試験片・低変形試験片 150 本（n=6 × 25 トレイ） アングル形・クレセント形試験片 125 本（n=5 × 25 トレイ） ※オプションにて 50 段トレイ有
測　厚　部	測厚ゲージ	デジタル方式測厚器
	最小分解能・精度	1/1000mm ± 20 μm
	測厚点・圧子	標線間内 3 点 圧子φ 5mm 加圧 44g（JIS K6250 A 法）
エアーチャック	容量	1kN（型式 B-12）または 500N（型式 B-13）
	コマ表面	ヤスリ目 W30 × H24mm(1kN) W30 × H20mm(500N)
	供給エアー	0.35 ～ 0.5MPa（動作保証範囲）
標線追跡部	追跡方式	接触方式（標準）または非接触レーザー式（オプション）
	標線間隔	標準 20mm（ダンベル 3 号）/ 25mm（ダンベル 5 号）/ 40mm（低変形）
	追従速度	最大 500mm/min
	分解能	0.01mm（0 ～ 120mm まで）0.1mm（130mm ～）
	精度	0.1mm（0 ～ 120mm まで）1%（130mm ～）
	最大伸長	JIS3号試験片（標線 20mm）で 1250mm 以内
	有効ストローク	約 500mm
データ処理部	構成	PC(Windows)、ディスプレイ、プリンター、ラック、専用ソフト
	条件設定	日付、測定者、温度、湿度、試験条件、ロット、グレード
	データ処理	中間モジュラス、最大応力、最大伸び、平均値、標準偏差
安　全　装　置		タッチパネル横非常停止ボタン / 供給部扉（開放時供給動作停止）/ 試験部開閉式扉（インターロック無し）
ユーティリティ	電源	本体 単相 AC100V 50/60Hz 約5A　データ処理部 単相 AC100V 50/60Hz 約 3A
	エアー源	0.5MPa 流量 約 40L/min
寸法・質量		25 段仕様本体 約 W940 × D825 × H2410 mm 約 330kg 50 段仕様本体 約 W1040 × D850 × H2410 mm 約 460kg （オプション 安全カバー付の場合 H2480mm）
オプション		●レーザー式標線追跡装置 型式 AE-DESP（分解能 1 μm 精度± 1% 電源 AC100V 50/60Hz 5A） ● 50 段トレイ 型式 AE3-50 ●ドライブレコーダー（供給部・試験部に各1台 2台セット）型式 AE3-DR ●測厚部サンプル押さえ 型式 SP 測厚時にリニアゲージの測定子にサンプルが付着しないよう、サンプルをトレイに押さえつける機構 ●試験部安全カバーインターロック ●装置全体を覆う安全カバー

材料試験機の総合メーカー 株式会社 東洋精機 製作所

本社・東京支店　〒114-8557 東京都北区滝野川 5-15-4　TEL:03-3916-8181　FAX:03-3916-8173
大阪支店　〒564-0044 大阪府吹田市南金田 2-14-35（中央社ビル 2F）　TEL:06-6386-2851　FAX:06-6330-7438
名古屋支店　〒461-0003 愛知県名古屋市東区筒井 3-30-12（森ビル別館）　TEL:052-933-0491　FAX:052-933-0591

東洋精機製作所 WEB サイト
https://www.toyoseiki.co.jp

Watch on YouTube
東洋精機製作所 公式チャンネル
https://www.youtube.com/@ToyoseikiOfficial

●記載内容は改良のため変更することがあります。●記載されている法人名ならびに製品名等は、一般に各社の商標または登録商標です。
●本カタログの無断転載を禁じます。Copyright © 2026 Toyo Seiki Seisaku-Sho, Ltd. All rights reserved.

2026.11.02 KW