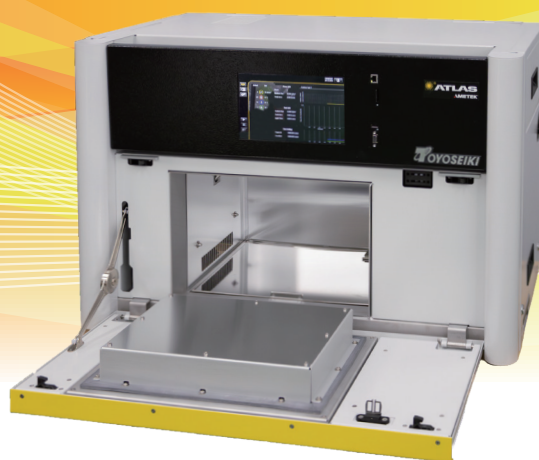


アトラス・サンテスト XLS+ は、促進耐候性試験の新たなスタンダードとなる試験機です。

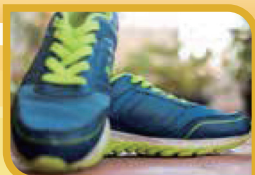
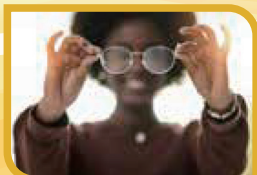
アトラス社が50年にわたり培ってきたフラットベッド型耐候性・耐光性試験機のノウハウに基づき開発され、下記のあらゆる製品の耐候性・耐光性・光安定性を試験することが可能です。

- ポリマー
- コーティング
- 電子機器
- シーラント
- 食品・飲料
- 繊維製品
- 包装・印刷物
- 化粧品
- 医薬品



主な特長

- 1170cm²の露光面積
- CE、UL、ISO、EN、CSA、UKCA をはじめとした多様な規格試験に対応
- 多言語対応のタッチスクリーン式ユーザーインターフェース、オンラインでのプログラム作成と監視機能
- 300 ~ 400nm / 340nm または 300 ~ 800nm / Lux の切り替え可能な放射照度制御
- 試験公差の直接測定による最適な制御
- ブラックスタンダード温度 (BST)・ブラックパネル温度 (BPT) の自動制御
- CHT (槽内温度)、相対湿度 (オプション) の監視と表示
- 噴霧または浸漬による試料の湿潤 (オプション)
- 水冷式試料台またはチラーによる試料の冷却 (オプション)
- 専用オンラインデータ収集システム WxView II に対応
- 一般的な 11 種類の試験規格をファクトリープリセットとして内蔵



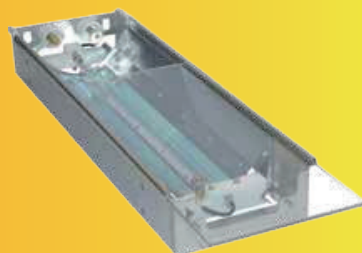
試験技術

耐候性試験のカギとなるのは、環境要素の正確な制御です。

スペクトル品質

アトラス社の光学フィルター“Daylight”および“Window Glass”は、ISO4892-2に準拠する相対分光放射照度を提供します。

サンテスト用の光学フィルターのほとんどは使用や経年による劣化がなく、フィルターが損傷しない限り常に変わらないスペクトル品質を維持します。



放射照度

アトラス SUNSENSIV 放射照度制御システムが、キセノンランプの出力を常に監視しコントロールします。アトラス社の特許技術により、300 ~ 400nm / 340nm または 300 ~ 800nm / Lux の 2 つの異なる波長域を切り替えることが可能です。



温度

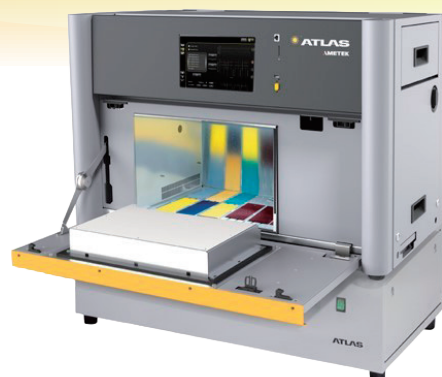
サンプルの表面温度は、耐候性試験において最も劣化速度を左右する重要な温度要素です。表面温度の制御には BPT または BST が使用されます。黒色のセンサーは熱を吸収しやすく、試験中に生じる表面温度の最高値を示します。



湿度

湿度を制御することにより、耐候性試験の精度は向上します。特に自動車関連の試験規格で広く湿度の制御が要求されます。

サンテスト XLS + は、CHT（槽内空気温度センサー）およびオプションにて RH（相対湿度）センサーを搭載し、これらの監視と表示が可能です。（湿度の自動制御には非対応）



▲サンテスト XLS+ & スプレーユニット

水噴霧・浸漬

試験片スプレーユニットと浸漬ユニットをオプションとしてラインナップし、水による劣化をシミュレートすることが可能です。

仕 様	
寸法 (W×D×H)	約900×540×620mm
重量	約90kg
空冷式キセノンランプ	1700W
試験片トレイサイズ	39 × 30cm
暴露面積	1170 cm ²
最大積載量	3kg
トレイとキセノンランプ間の距離	44cm
電源	単相 AC200V 50/60Hz 24A

アトラスが提供するの試験機ではありません。技術的なアドバイスから最終的な試験方法まで、お客様の製品に適した耐候性試験ソリューションを見極める際に必要なサポートを提供します。詳細は、最寄りのアトラス営業所または代理店にお問い合わせいただくか、または www.atlas-mts.com をご覧ください。

材料試験機の総合メーカー



株式会社 東洋精機 製作所

本社・東京支店	〒114-8557 東京都北区滝野川 5-15-4	TEL:03-3916-8181	FAX:03-3916-8173
大阪支店	〒564-0044 大阪府吹田市南金田 2-14-35 (中央ビル 2F)	TEL:06-6386-2851	FAX:06-6330-7438
名古屋支店	〒461-0003 愛知県名古屋市中区筒井 3-30-12 (森ビル別館)	TEL:052-933-0491	FAX:052-933-0591



東洋精機製作所
WEB サイト

<https://www.toyoseiki.co.jp>



Watch on
YouTube

東洋精機製作所
公式チャンネル

<https://www.youtube.com/@ToyoseikiOfficial>

