

ストログラフ AE3 エラストマ

Strograph AE3 Elastomer

ゴム・軟質プラスチック用全自動引張試験機



▲型式 AE3

Strograph AE3 Elastomer

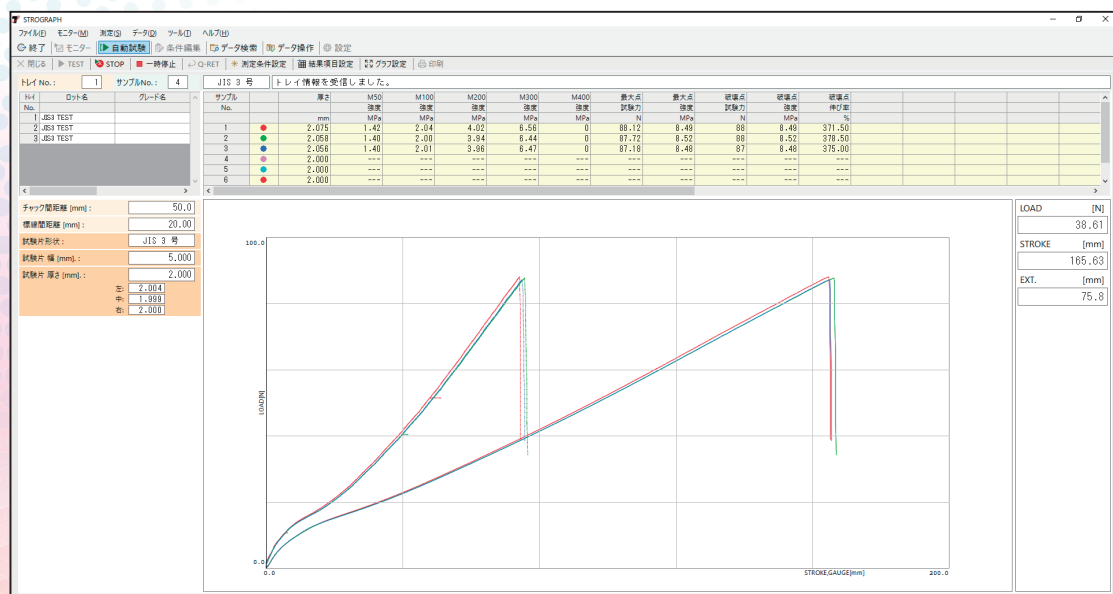
ストログラフ AE3 エラストマ 全自動引張試験機

ストログラフAE3エラストマは、ゴムや軟質プラスチックなどの全自動引張試験機です。サンプルセットと試験条件の入力のための簡単操作で、測定開始後は厚さ測定、試験片搬送、引張試験、標線追跡、試験片回収、データ出力までの工程を全て自動で行います。

特長

- ◆ 700N以下の引張・引裂試験に特化したことで、省スペース化を実現しました。データ処理用のPCを含めて約1.5m²のスペースで設置が可能です。
- ◆ 無人での連続測定により、人手不足の解消、夜間・休日の運転、試験工数の削減、データ改ざんリスクの低減といったニーズにお応えします。
- ◆ 試験片の収納はトレイにセットする方式を採用し、セットが容易です。
- ◆ サンプルトレイは試験中に順番を入れ替えることが可能です。
- ◆ 25段のサンプルトレイを備え、最大150本※のサンプルを収納可能。異なるサンプル形状のトレイを混在させて試験することも可能です。
※ダンベル形試験片の場合。オプション50段トレイは最大300本。アングル形・クレセント形試験片の場合、標準125本、50段トレイ250本。
- ◆ サンプル供給部にタッチパネルモニターを備え、試験状態、サンプル厚さ、メンテナンス情報などを表示することが可能です。
- ◆ 安全カバーをサンプル供給部と試験部に標準装備しています。サンプル供給部の安全カバーはインターロックを備え、カバーを開放すると供給動作が停止し、安全に試験が可能です。(試験部安全カバーのインターロックはオプション)
- ◆ 接触式標線追跡装置を標準装備しています。より高精度で調整が容易なレーザー式標線追跡装置も選択可能です。(オプション)
- ◆ 供給部・試験部の2か所にドライブレコーダーを装備可能です。(オプション)自動運転中の動作を記録し、異常発生時の動画をmicroSDカードに自動保存することで、トラブル発生時の原因究明を容易にし、保守作業の効率が向上します。

データ処理ソフト



▲ロット情報、測定値、測定波形を同一画面に表示することが可能です。

本体各部



▼本体タッチパネルモニター

稼働状況、サンプル厚さ、メンテナンス情報等を表示します。
サンプルはエア式ハンドにより搬送され、自動で厚みが測定されます。

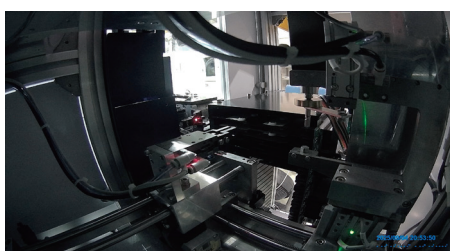


- ①試験部ドライブレコーダー（オプション）
- ②エアチャック
- ③標線追跡装置

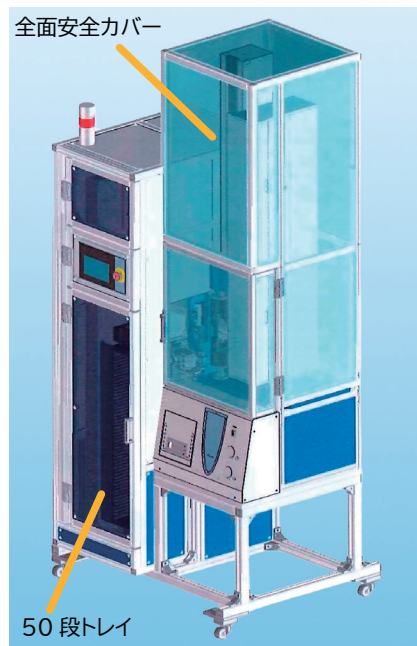
試験中に異常が生じた場合、ドライブレコーダー内のmicroSDカードにエラー前後の動画が自動で記録されます。



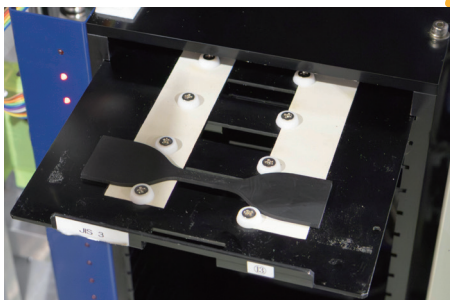
▲サンプル供給部ドライブレコーダー（オプション）



▲サンプル供給部ドライブレコーダーの映像

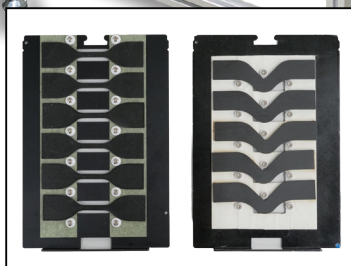


▲オプション仕様



▲サンプルトレイ

サンプルを最大150本
(オプション50段トレイは最大300本) 収納可能。
試験中の入れ替えも可能です。



左：JIS K6251 3号ダンベル形
右：JIS K6252 アングル形



▲サンプル回収箱

試験終了したサンプルが
自動で回収されます。

仕 様

型 式	AE3	
本 体 部	最大容量	700N
	引張速度・精度	0.5 ~ 500mm/min ± 0.5%
	早戻り速度	最大 1500mm/min
	有効ストローク	約 850mm
	ストローク表示	0.00 ~ 9999mm 最大分解能 0.01mm
	ストロークリミッター	上下限リミッター（電子・メカニカルリミッターの併用）
	モーター	サーボモーター
計 測 部	ロードセル	500N または 1kN（いずれか選択）
	ロードレンジ	レンジレス（×1 ~ ×100 相当）
	最小分解能	ロードセル容量の 1/200,000 もしくは 1/250,000
	精度	± 1.0%（ロードセル容量の 1/1 から 1/500 の範囲において）
	ゼロ点キャンセル	オートゼロ方式
	たるみ補正	予備荷重
供 給 部	タッチパネル	試験状態・厚み値・メンテナンス情報を表示
	トレイ	標準 JIS K6251 ダンベル 3 号形・5 号形 JIS K6252 アングル形・クレセント形 オプション JIS K6254 低変形試験 短冊 1 号形
	最大格納試験本数 トレイ数	ダンベル形試験片・低変形試験片 150 本（n=6 × 25トレイ） アングル形・クレセント形試験片 125 本（n=5 × 25トレイ） ※オプションにて 50 段トレイ有
測 厚 部	測厚ゲージ	デジタル方式測厚器
	最小分解能・精度	1/1000mm ± 20 μm
	測厚点・圧子	標線間内 3 点 圧子φ 5mm 加圧 44g（JIS K6250 A 法）
エアージャック	容量	1kN（型式 B-12）または 500N（型式 B-13）
	コマ表面	ヤスリ目 W30 × H24mm(1kN) W30 × H20mm(500N)
	供給エア	0.35 ~ 0.5MPa（動作保証範囲）
標 線 追 跡 部	追跡方式	接触方式（標準）または非接触レーザー式（オプション）
	標線間隔	標準 20mm（ダンベル 3 号） / 25mm（ダンベル 5 号） / 40mm（低変形）
	追従速度	最大 500mm/min
	分解能	0.01mm（0 ~ 120mm まで） 0.1mm（130mm ~）
	精度	0.1mm（0 ~ 120mm まで） 1%（130mm ~）
	最大伸長	JIS3号試験片（標線 20mm）で 1250mm 以内
	有効ストローク	約 500mm
データ処理部	構成	PC(Windows)、ディスプレイ、プリンター、ラック、専用ソフト
	条件設定	日付、測定者、温度、湿度、試験条件、ロット、グレード
	データ処理	中間モジュール、最大応力、最大伸び、平均値、標準偏差
安 全 装 置	タッチパネル横非常停止ボタン / 供給部扉（開放時供給動作停止） / 試験部開閉式扉（インターロック無し）	
ユーティリティ	電源	本体 単相 AC100V 50/60Hz 約5A データ処理部 単相 AC100V 50/60Hz 約3A
	エア源	0.5MPa 流量 約 40L/min
寸 法 ・ 質 量	25 段仕様本体 約 W940 × D825 × H2410 mm 約 330kg 50 段仕様本体 約 W1040 × D850 × H2410 mm 約 460kg （オプション 安全カバー付の場合 H2480mm）	
オ プ シ ョ ン	<ul style="list-style-type: none"> ●レーザー式標線追跡装置 型式 AE-DESP（分解能 1 μm 精度 ± 1% 電源 AC100V 50/60Hz 5A） ●50 段トレイ 型式 AE3-50 ●ドライブレコーダー（供給部・試験部に各1台 2台セット）型式 AE3-DR ●測厚部サンプル押さえ 型式 SP 測厚時にリニアゲージの測定子にサンプルが付着しないよう、サンプルをトレイに押さえつける機構 ●試験部安全カバーインターロック ●装置全体を覆う安全カバー 	

材料試験機の総合メーカー  株式会社 東洋精機 製作所

本社・東京支店 〒114-8557 東京都北区滝野川 5-15-4 TEL:03-3916-8181 FAX:03-3916-8173
 大阪支店 〒564-0044 大阪府吹田市南金田 2-14-35（中央社ビル 2F） TEL:06-6386-2851 FAX:06-6330-7438
 名古屋支店 〒461-0003 愛知県名古屋市中区筒井 3-30-12（森ビル別館） TEL:052-933-0491 FAX:052-933-0591

東洋精機製作所
WEB サイト<https://www.toyoseiki.co.jp>Watch on
YouTube東洋精機製作所
公式チャンネル<https://www.youtube.com/@ToyoseikiOfficial>