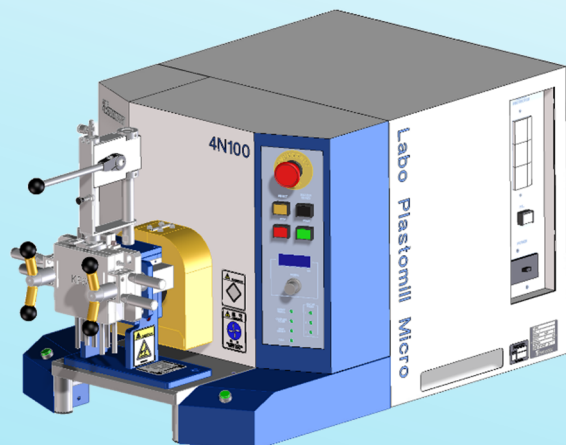


ラボプラストミル®マイクロ 4N100

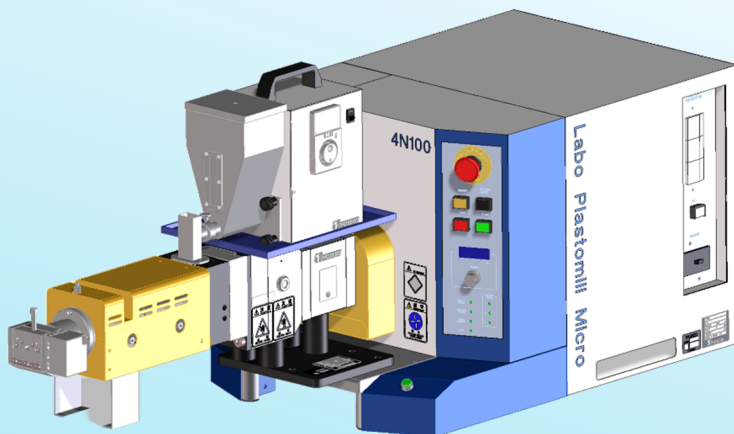
新製品

Labo Plastomill® Micro
4N100

▼ミキサー仕様



▼押出機仕様



操作性・精度 大幅アップ！※
ラボスケールでの混練性・押出加工
特性評価試験を更に快適に！

※弊社従来モデル比

新型ラボプラストミル®マイクロ4N100は、従来機種との互換性を保ちながら内部機構を全面的に見直すことで、操作性・トルク検出精度・安全性の大幅な向上を実現しました。

① トルク検出精度の飛躍的向上

トルク検出を従来のモーター消費電力換算方式からロードセル方式に変更し、検出精度が従来比100倍に向上。より高精度な混練挙動の評価が可能となりました。

② 新データ処理ソフト

新開発のソフトウェアにより、新機能を追加しました。

- ・ 過去試験データとの比較試験機能
- ・ 試験中の条件変更機能
- ・ 押出機における比エネルギーの自動演算

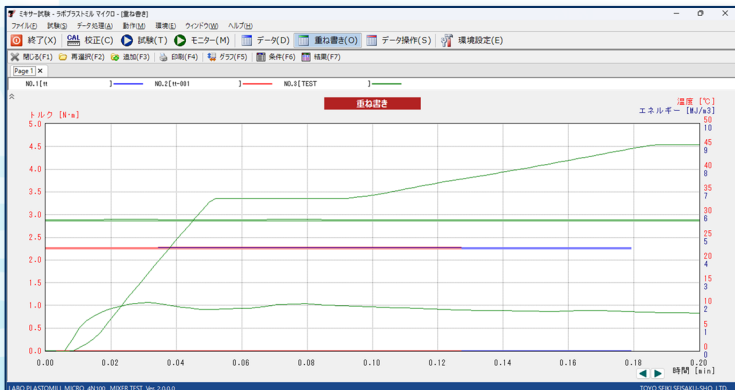
また、全ての試験操作をPC上で一元管理できるようになり、操作性が大幅に向上しました。

③ 安全対策の強化

作業者の安全を最優先に設計を見直し、以下の新たな安全機能を搭載しました。

- ・ 外部過昇温検知
- ・ SSR異常検知
- ・ 回転部保護の形状改良

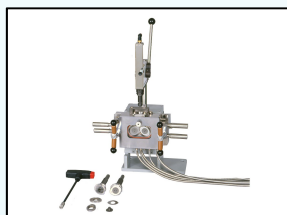
ラボプラストミル®マイクロ用 データ処理ソフト



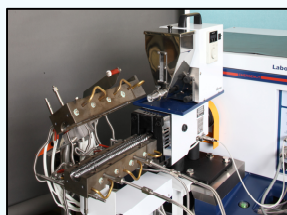
ラボプラストミル®マイクロ用 ミキサ・押出機 各種

PCでのデータ処理に新対応。
試験条件の入力から測定後のデータ確認までを、
ひとつのソフト上で実行できるようになりました。

- ◆ 試験条件の保存が可能
同一条件下での再試験や、異なるロット・材料との比較などが簡単に行えるようになりました。
- ◆ 試験中の条件変更が可能
測定中でも設定変更が行えるため、リアルタイムな試験条件の最適化が可能。
試験の自由度が高まり、開発期間の短縮に貢献します。
- ◆ 過去データとの比較試験がより簡単に
過去の試験データを画面上に表示させながら、試験を実行可能。
リアルタイムで特性を比較できるため、試験条件ごとの傾向の把握が容易です。
- ◆ 押出機の比エネルギーの自動演算が可能
測定中のデータを基に、比エネルギー(kWh/kg)を自動で算出。生産コストの削減や環境負荷の低減に繋がるデータを簡単に求めることができます。



▲小型セグメントミキサー 型式KF6V
+可視化ブロック 型式G6V



▲小型二軸セグメント押出機(バレル分割型)
型式2D15WS + 定量フィーダー 型式F3R



▲小型一軸押出機 型式 D1220



▲小型ペレタイザー 型式 MPETC1



▲小型フィルム引取装置 型式 FT2B8



▲小型二軸セグメント押出機 型式2D15W +
60mm幅Tダイ + 小型フィルム引取装置
参考寸法:約W600×D1600×H630

※本カタログに掲載のオプションは一部です。その他の詳細は弊社営業担当までお問い合わせ下さい。

仕 様	
型 式	4N100
回転速度	0.1~100rpm 精度:±0.5%FS以内
トルク	最大40N・m
樹脂温度測定	0~500℃ 精度:±(指示値の1%+0.5℃)以内
樹脂圧力測定	0~20MPa 精度±1%FS以内
データ処理	ノートPC OS:Windows 専用データ処理ソフト付属
安全対策	トルク・温度リミッター、緊急停止スイッチ、ミキサー分解安全回路、漏電ブレーカー、SSR異常検知、過昇温防止検知
電 源	三相 AC200V 50/60Hz 15A
エアー源	圧力 0.5MPa
本体寸法・質量	W470×D750×H440mm 約62kg(測定ヘッド含まず)

材料試験機の総合メーカー 株式会社 東洋精機 製作所

本社・東京支店 〒114-8557 東京都北区滝野川5-15-4

TEL:03-3916-8181 FAX:03-3916-8173

大 阪 支 店 〒564-0044 大阪府吹田市南金田2-14-35 (中央社ビル2F)

TEL:06-6386-2851 FAX:06-6330-7438

名 古 屋 支 店 〒461-0003 名古屋市東区筒井3-30-12 (森ビル別館)

TEL:052-933-0491 FAX:052-933-0591

●記載内容は改良のため変更することがあります。

<https://toyoseiki.co.jp/>

2025.09