

# ガーレ式デンソメータ

## Gurley Type Densometer

### 用 途

本機は、ISO 5636-5、JIS P 8117、JIS L 1913 を参照して設計製作された透気度測定装置です。試料は、クレープおよび波型紙の様な固く締めても表面または端(試料断面)から空気が漏れるものを除く紙や、板紙の紙製品で直径 28.6mmの面積から空気100ml透過する時間が1.4～1300秒の間のものに適用します。また、この装置は透過時間が最大 9999秒まで自動測定可能なため紙製品以外のフィルム・シートなどにも応用できます。



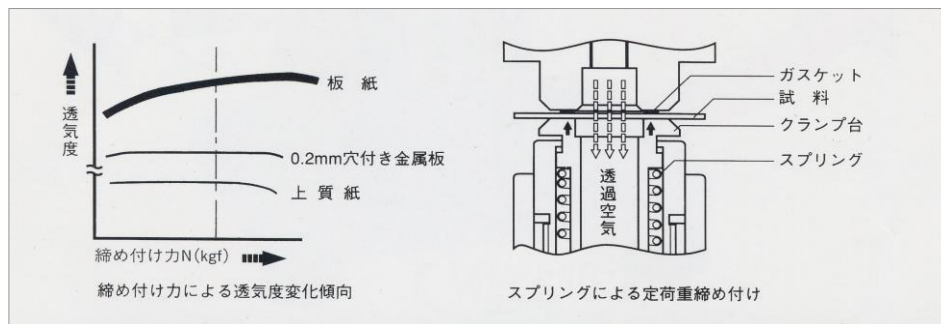
型式 G-B3C

### 特 長

- 1 光ファイバーセンサーによる高精度検出で透気度自動演算**  
透過空気量の目盛を光ファイバーセンサーで正確に検出しカウントします。また、空気量測定レンジは25～300ml(5レンジ)の範囲から測定モードを選択し、そのときの積算時間(s)、透気抵抗度(s/100ml) および ISO透気度( $\mu\text{m}/\text{Pa}\cdot\text{s}$ )が自動演算表示されます。
- 2 試料クランプは定荷重方式で、個人誤差を解消**  
紙および板紙の試料は締め付け力を増すと透気度が大きくなりますが、装置の剛性を超えた力で締め付けるとかえって小さくなります。本装置はクランプ台内部にスプリングが挿入されており、締め付け力が一定になる機構です。締め付け力の差によるデータの個人誤差が解消できます。
- 3 試料クランプはレバー回転で簡単、敏速**  
試料の脱着はシンプルなレバー操作で行うことができます。
- 4 オイルゲージ付きだから安心して測定**  
外筒内に入っているオイル量の違いによって透気度が変わります。(例、上質紙…オイルレベル5mmで透気度 約-1%) 常に外部より油量を確認できるので安心して試験ができます。

## 仕 様

型式	G-B3C	
試料クランプ方式	レバー操作による定荷重方式〔試料0~1mm 約200N〕	
外筒	内径 82.6mm 高さ254mm	
内筒	内径 74mm 外径 76.2mm 高さ254mm 質量 567±0.5g	
ガスケット	内径 28.6mm 外径 34.9mm	
空気透過量(目盛り)	0, 25, 50, 75, 100, 150, 200, 250, 300, 350ml	
透過面孔径	φ28.6±0.1mm	
使用オイル	マシン油 ISO VG10	
オイル量	装置正面から見て左側のオイルゲージ(JIS & ISO、外筒内面の上側の油線、底面から120mm) 装置正面から見て右側のオイルゲージ(旧JIS、外筒内面の下側の油線、底面から127mm)	
透気度測定検出方式	反射型光ファイバーセンサによる内筒目盛ピックアップ方式	
測定時間	1.4~1300秒 (表示可能時間 0.0~9999.9s)	
測定モード	積算時間(s) (測定開始から終了までに要した時間)	
表示モード	透気抵抗度 (s/100ml)、ISO透気度 (μm/Pa・s) ※測定終了時に切り替え表示可。測定時は常に積算時間表示	
透気量測定レンジ	25, 50, 100, 200, 300ml (5レンジ)	
通信インターフェイス	RS-232C (データ出力オプション用)	
参考規格	JIS P 8117, JIS L 1913, ISO 5636-5	
電源	単相 AC100~240V 50/60Hz 1A	
機体寸法	約W220×D225×H560mm	
質量	約22kg	
オプション	型式	内容
試料アタッチメント (規格外ガスケット)	S15型	ガスケット内径 15mm、上下1組
	S10型	ガスケット内径 10mm、上下1組
	S6型	ガスケット内径 6mm、上下1組
共通取込ソフト	EX-2	共通Excel取込ソフト 試験機より試験結果を受信しExcelへ転送する (PC、Excel、RS-232Cケーブル、USB変換アダプターは含みません)
小型プリンター	PS-B1	印字内容: 積算時間(s)、透気抵抗度(s/100ml)、 ISO透気度(μm/Pa・s)。RS-232Cケーブル付
全レンジデータ出力	RTD1	1度の試験で全レンジ(9点)データ出力する仕様の本体測定 終了後、通過した各ラインにおける測定レンジ、積算時間、 透気抵抗度、ISO透気度をPCに出力します。 ※共通取込ソフトが必要です。 50mlから300mlレンジの設定が出来なくなります。

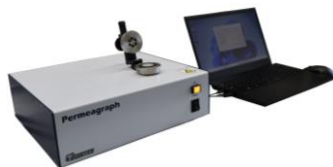


## 関連製品

No.869 フラジール パーミヤメータ  
型式 P2



No.750 パーミヤグラフ  
型式 PG



No.571 ガス透過度測定装置  
型式 CT3



2025.5

材料試験機の総合メーカー



株式会社 東洋精機 製作所

本社・東京支店 〒114-8557 東京都北区滝野川5-15-4

TEL 03-3916-8181 FAX 03-3916-8173

大阪支店 〒564-0044 大阪府吹田市南金田2-14-35(中央社ビル)

TEL 06-6386-2851 FAX 06-6330-7438

名古屋支店 〒461-0003 名古屋市東区筒井3-30-12(森ビル別館)

TEL 052-933-0491 FAX 052-933-0591

<https://www.toyoseiki.co.jp/>

●記載内容は改良のため変更することがあります。