

No.235

ピクマタックテスタ® P-3 PICMA Tack Tester®



型式 P-3

TOYOSEIKI

株式会社 東洋精機 製作所

用 途

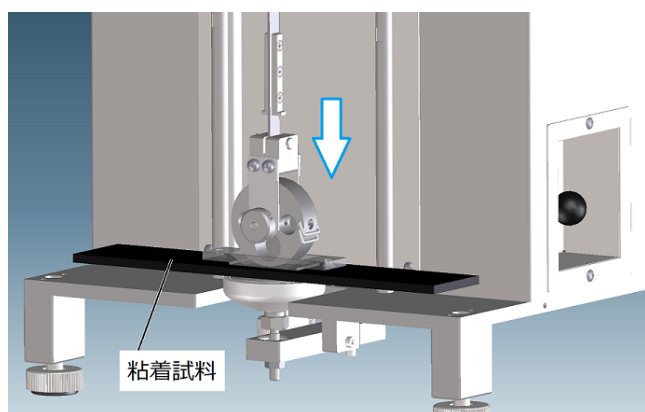


ピクマタックテスタ®は、タイヤやコンベアベルト等を成形する際のゴム部材表面や、塗料、粘着テープ、建築シール材、印刷インキおよびロール、食品包装材など、さまざまな試料の粘着力を定量的に測定可能な装置です。

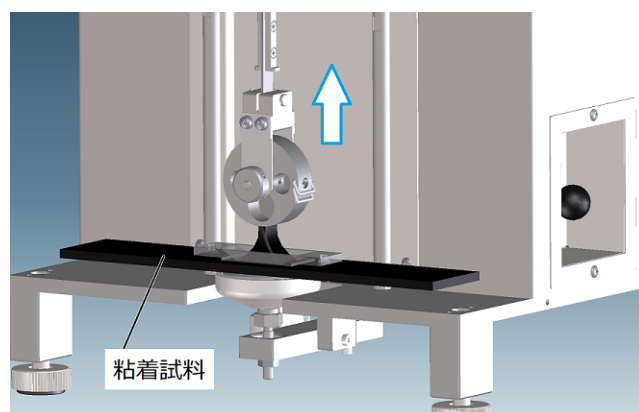
広範囲な条件設定が可能で高精度な卓上型のピクマタックテスタ®と、ハンディ型で現場での手軽な測定が可能なタッキネスチェッカ®を取り揃え、タック値管理の多種多様なニーズにお応えします。

デモ機あります

測定原理

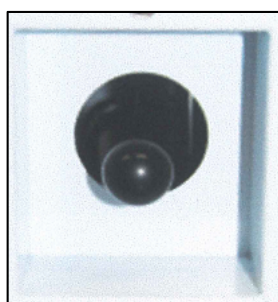
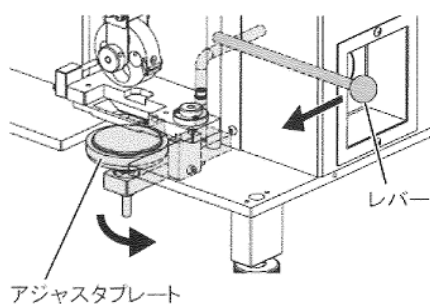


▲圧着時



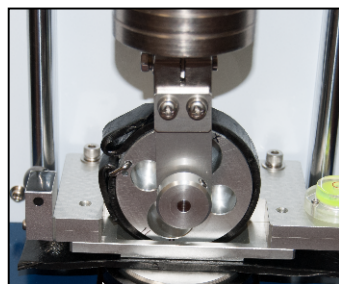
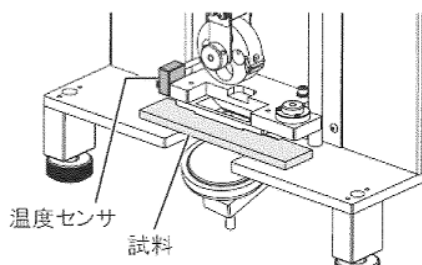
▲引きはがし時

試料の準備



【アジャスタプレート側（下側）】

本体右側面のレバーを引いてアジャスタプレートを傾け、試料をセットします。レバーを戻すとアジャスタプレートが元に戻り、試料が固定されます。



【ホイール側（上側）】

テープ状にカットした試料をホイールに巻き付けて測定するほか、試料を巻き付けずにアルミ製圧子として使用することも可能です。
10×10mmの平面を十角形に配置したSUS製フラット面圧子もご用意がございます。（オプション）

※『ピクマタックテスタ』『PICMA Tack Tester』『タッキネスチェッカ』『Tackiness Checker』は、株式会社東洋精機製作所の登録商標です。



実際の測定の様子を
YouTubeでご覧いただけます。
<https://youtu.be/MEQFrSxXF8>

特 長

- ・ ホイールユニットの下降速度を、LOW (60mm/min)、HIGH (500または1,000mm/minから出荷時指定) から選択可能です。
- ・ 上昇速度 (引きはがし速度) を8点から選択可能です。(レンジは出荷時に3種類から1種指定)
- ・ ロードセルを搭載し、分解能0.1Nの高精度な測定が可能です。
オプションの高精度ロードセルでは、分解能0.01Nの更に高精度な測定が可能です。
- ・ レバー式機構により、試料の設置を簡単かつ迅速に行うことができます。
- ・ ウエイトの組み合わせにより、加圧力を2~5Nまで1N単位で変更可能です。
更にオプションの追加ウエイトにより、2~20Nまで1N単位の変更に対応します。
- ・ 温度測定モジュールにより、ゴム試料の表面温度の測定が可能です。(オプション)
- ・ 小型プリンターにて測定データの印刷が可能です。(オプション)
- ・ PCに測定データを送信し、Excelでの管理が可能です。(オプション)

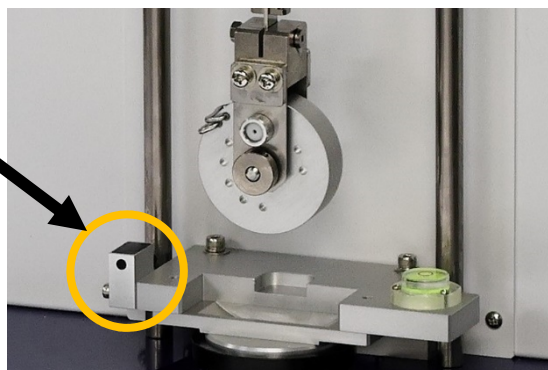
オプション

温度測定モジュール

型式 ST-2

ゴム試料の表面温度の測定が可能
 温度測定範囲：5~40℃ (分解能：1℃)
 サーマル放射温度センサー

※本オプションはゴムの放射率 ($\varepsilon \approx 0.95$) に調整しています。
 放射率が異なる他の物質の温度は正しく測定されません。

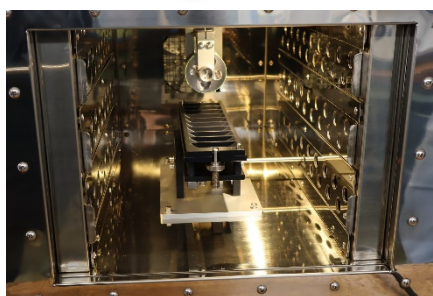
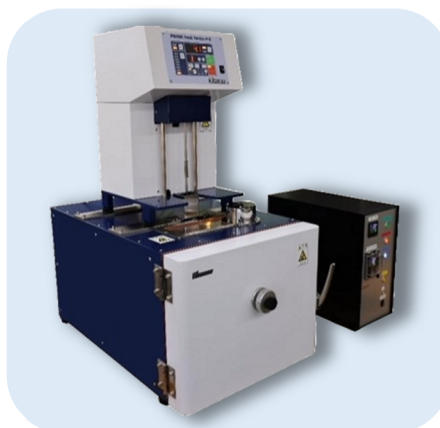


特型対応例(恒温槽付)

温度：室温+20℃~200℃
 (制御ボックス別体型)

- ・ 試料ホルダーおよびホイールが恒温槽外部からハンドル操作により可動し、恒温槽を開閉することなく連続測定が可能です。
- ・ 恒温槽上面に可視化窓を備え、槽内の状態を目視しながら測定が可能です。
- ・ 温度設定用、過昇温防止用の独立した2系統の温度センサーを備え、安心・安全な設計です。

※加圧力は標準と異なります。(要相談)



▲恒温槽内部



▲制御ボックス

仕 様

型 式	P-3	
粘着力測定方式	ロードセル方式（容量100N）	
粘着力測定範囲	0.0N～30.0N（分解能0.1N）	
ホイールユニット加圧力	デッドウエイト方式（標準2～5N 1N単位で変更可能）	
繰り返し試験数(n数)	1,3,5回（3段階切替）	
加圧時間	0.0～99.9秒（0.1秒毎に変更可能）	
ホイール ユニット 移動速度	下降速度 （出荷時に指定）	① HIGH:1,000mm/min LOW:60mm/min 2段階切替 ② HIGH:500mm/min LOW:60mm/min 2段階切替
	上昇速度 （出荷時に指定）	① 低速レンジ(5/7.5/10/15/20/25/30/50 mm/min) ② 高速レンジ(100/500/700/1,000/1,250/1,500/2,000/3,000 mm/min) ③ ワイドレンジ(5/10/50/100/500/1,000/1,500/3,000 mm/min)
駆動方式	サーボモータ	
ホイール回転	手動回転	
試料設置方法	レバー式による固定	
粘着力表示器	7セグメントLED(高精度ロードセル使用の場合、0.01桁まで表示)	
測定条件入力項目	● 下降速度(2点)、上昇速度(8点) ● 繰り返し測定数(n=1, 3, 5) ● 加圧時間(0.0～99.9秒 0.1秒毎) ● 結果表示(n=1～5 中央値、平均値) ● 加圧力(デッドウエイト方式、1N単位のおもりを手動で設置)	
電 源	単相 AC100V～240V 50/60Hz 3A	
機体寸法・質量	W300×D330×H510mm 約18kg	
使用環境	温度5～40℃ 湿度30～90%(動作時) 結露なき事 振動、粉塵、気流、急激な温度変化の影響を受けない事	
オプション	● 高精度ロードセル 型式:HSRC-1 粘着力測定範囲:0.00～30.00N(分解能0.01N) チェッカーボックス付属 校正時Zero・Full 容量100N ● 温度測定モジュール 型式:ST-2（注1） 試料の表面温度測定 サーモパイル放射温度センサー 温度測定範囲:5～40℃ 分解能:1℃ ● 追加ウエイト 型式:WE-20 3N×1個、5N×3個付属(2～20Nまで1N単位で変更可能) ● 小型プリンター 型式:PS-B1 RS-232Cケーブル付属 電源:単相 AC100～240V 50/60Hz 3A(本体と別電源) ● 共通取込ソフト 型式:EX-2 Excelへの取り込み用ソフト(プリンターとの併用不可) ● SUSフラット面圧子 型式:SFP 10×10mmの平面を十角形型に配置したホイール(試料の巻き付けは不可) ホイール質量70.6g 荷重2.18N 材質:SUS303	

(注1)本オプションはゴムの放射率($\epsilon \approx 0.95$)に調整しています。放射率が異なる他の物質の温度は正しく測定されません。

関連製品



No. 236
タッキネスチェッカ®
ハンディ型タックメーター

- 小型・軽量で持ち運びが容易です。(1.3kg)
- 現場での手軽なタック値測定に適したハンディ型です。
- 装置を測定部材に押し当てるだけの簡単測定です。
- ラチェット機構により、接触子が測定毎に自動で回転します。
- クリーニングモード搭載で、接触子の清掃が簡単です。
- ゴム試料の表面温度測定が可能です。(オプション)

材料試験機の総合メーカー

 株式会社 東洋精機 製作所
● <https://toyoseiki.co.jp/>

本社・東京支店 〒114-8557 東京都北区滝野川5-15-4

TEL : 03-3916-8181

FAX : 03-3916-8173

大阪支店 〒564-0044 大阪府吹田市南金田2-14-35（中央社ビル2F）

TEL : 06-6386-2851

FAX : 06-6330-7438

名古屋支店 〒461-0003 名古屋市東区筒井3-30-12（森ビル別館）

TEL : 052-933-0491

FAX : 052-933-0591