

No.894 No.895

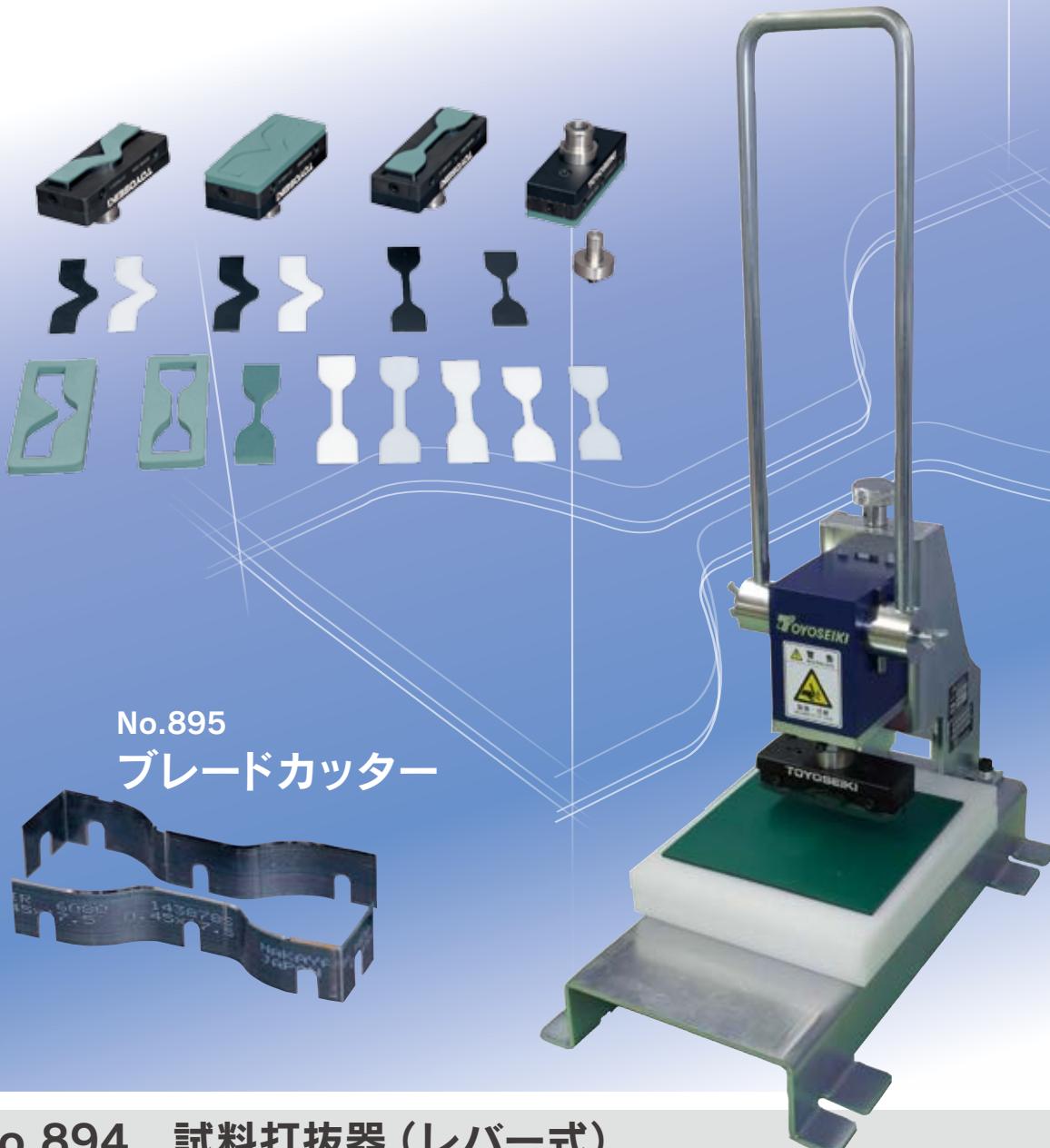
Lever Type Punching Machine

No.894

試料打抜器（レバー式）

No.895

ブレードカッター



No.894 試料打抜器（レバー式）

特長

- ハンドルは、U字形で操作性アップ
- 大きな加圧力
- 可変式ストッパー付で刃の寿命を更に向上
切込深さを制限できるので、刃に必要以上の負荷
を与えません。

仕様

- ストローク：約 20mm
- 加圧能力：5kN
- 加压面大きさ：180 × 180mm
- 取付ボス直径：Φ 13mm
- ハンドル：U字形ハンドル
- 大きさ：約 W240 × D400 × H680mm
(ハンドルを含む)
- 質量：約 23kg

TOYOSEIKI

No.895 ブレードカッター

特長

●規格形状に加工されたブレードを使用

ダンベル状・クレセント形・アングル形（切り込み有・無）・トラウザ形・エルメンドルフ引裂形（R付き）等各規格の形状に加工された組合せ式ブレード（写真参照）を使用しているので、取付金具に差し込むだけで容易に組み立てが出来ます。

●エジェクタに高弾性スponジゴムを採用

・直接ブレードに触れないで安全です。

ブレードは、通常状態では、図1の様に高弾性スponジ内部に保護されているので刃の損傷及び人的に安全です。

・試験片にエジェクタの凹跡が生じない。

硬度の低いゴム等の場合、通常切断された試料は幅の狭いエジェクタ板で押し出すので、図2の様に外側が膨らみ切断後の厚さ測定に誤差が生じます。

高弾性スponジを用いる事により、試料幅全面を押し出すので試料に膨らみが生じません。

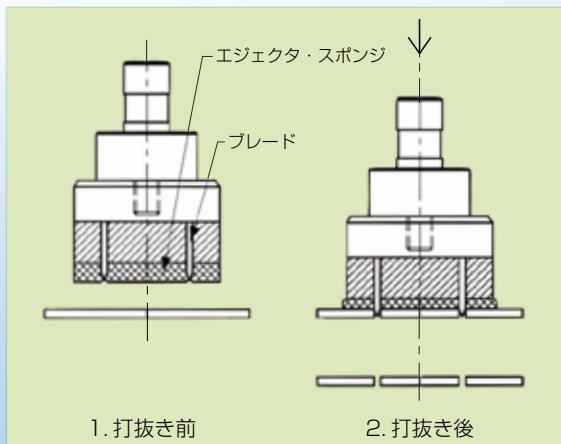


図1. スポンジ・エジェクタ方式
(新方式)

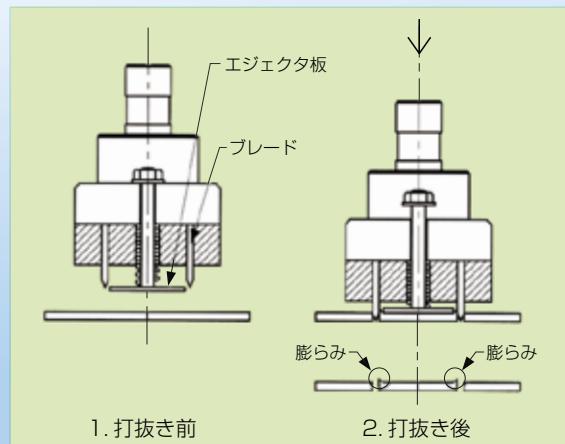


図2. スプリング・エジェクタ方式
(従来方式)

●各規格及び規格外の形状・寸法に対応可能

ISO・JIS・ASTM その他ご相談下さい。

仕様

- カッター本体：各規格品等御指定による、1組
- 取付部ボス径：標準φ13mm試料打抜器（レバー式用）
その他の寸法の場合は、御指定下さい。
- ブレード（替え刃）：予備1組付き
- 取付工具：六角レンチ、2本

 株式会社 東洋精機 製作所

● <http://www.toyoseiki.co.jp/>

Since 1934

本社・CSセンター 〒114-8557 東京都北区滝野川5-15-4 TEL 03-3916-8181（代表） FAX 03-3916-8173
大阪支店 〒564-0052 大阪府吹田市広芝町5-3（豊田ビル） TEL 06-6386-2851（代表） FAX 06-6330-7438
名古屋支店 〒461-0004 名古屋市東区葵3-15-31（千種ビル） TEL 052-933-0491（代表） FAX 052-933-0591