

## 混練押出機 型式 ER-1 Single Screw Extruder

### 概 要

本機は、駆動部・制御部・シリンダー・ホッパー・スクリューで構成された、φ30mmのテストプラント用押出機です。



※写真のダイは、オプション

### 特 長

- ・ラボプラストミルとの親和性が高く、各種ダイスや、フィルム引取装置などラボプラストミルのオプションが使えます！
- ・蝶番式のシリンダーヘッドを採用し、清掃時の利便性がアップ！
- ・スクリュー破損防止の為、スクリュー回転ボリューム0で、スタート！
- ・安全装置として非常停止時は、スクリュー回転停止、ヒーター電源遮断、ランプ点灯、ブザーで警告！

## 仕 様

型 式	ER-1(φ30mm L/D=28 ノンベント型)
吐出量	常用8kg/h
最大トルク	700N・m
スクリー	フルフライト 材質 SCM440 硬質クロム鍍金
圧縮比	CR=3.00
回転速度	10~100 rpm
スクリーの着脱	前方(ダイ側)から着脱
シリンダー	材質 SACM645 窒化処理 バンドヒーター 4区分 最高温度350℃
加熱	C1,C2,C3,C4,CH
冷却	ホッパー下は水冷 C1,C2,C3,C4はブローアーク冷
圧力センサー	先端部に圧力センサー用穴1ヶ所(側面側に配置)
ホッパー	形状 円錐型 (のぞき窓、シャッター付) 材質 SUS 10L
モーター	容量 3.7kw インバータ駆動
駆動部	Vベルト方式
フレーム	型鋼溶接構造、上下昇降機構なし、シリンダーセンターハイト 1050mm
制御盤	温調器 PID制御方式 全6点(シリンダー4点、フランジ1点、ダイ1点) 全9点はオプション (上記6点+ダイ3点)
ヒーター回路	標準6点(オプション3点 最大合計9点)SSR LEDIによる
	ヒーターチェックランプ
モーター回路	インバータ方式 スクリュー回転制御ポテンシオメーター
操作パネル	スクリー回転つまみ、樹脂圧力表示、モータートルク表示、樹脂温度表示、 非常停止スイッチ(1点プッシュロックターンリセット式)、非常時警報ブザー
安全装置	回転部の安全カバー、非常停止スイッチ、インバータ異常警報、樹脂圧力・ ヒーター・トルク上限警報、スクリー破損防止、コールドスタート防止 押出機保全モード(昇温完了せずにスクリー回転可能)
付属品	スクリー抜き具、掃除棒、ブラシ
水	約10 L/min
電 源	AC200V 3相 50/60Hz 100A
機体寸法	W940×D1400×H1490mm
質 量	約520kg
オプション	温調9点タイプ(標準6点、3点追加)

2022.10

材料試験機の総合メーカー

 株式会社 **東洋精機** 製作所

本社・東京支店 〒114-8557 東京都北区滝野川5-15-4 TEL03-3916-8181 FAX03-3916-8173  
大 阪 支 店 〒564-0044 大阪府吹田市南金田2-14-35(中央社ビル) TEL06-6386-2851 FAX06-6330-7438  
名 古 屋 支 店 〒461-0003 名古屋市東区筒井3-30-12(森ビル別館) TEL052-933-0491 FAX052-933-0591

[www.toyoseiki.co.jp](http://www.toyoseiki.co.jp)

●記載内容は改良のため変更することがあります。