

ラボプレス Labo Press

用途

本機は、ゴム及びプラスチックの研究用成形加工機として設計、製作されたもので、型式P2型は作業効率を良くするため加熱プレートと冷却プレートが独立しており、作業サイクルを大幅に短縮します。さらに、加圧はオイルパックシリンダー(増圧シリンダー)を使用しており、取り扱いも大変簡便になっております。その他、冷却速度をタイマーによって制御できる10T型もあります。



P2-30T型



10T 型

(最大出力100kN、熱盤寸法200mm角)

特長

P2-30T型

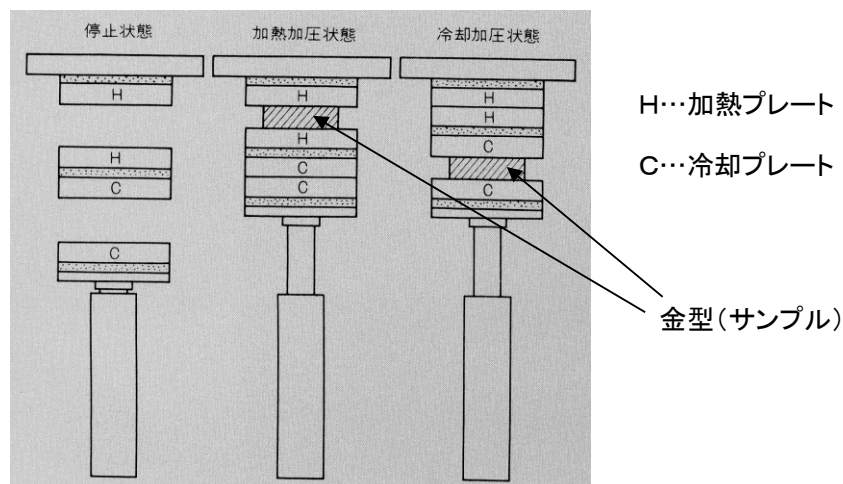
1. 加熱と冷却が独立している為、加熱は常に一定の温度に保たれます。又、冷却も急冷が可能で、作業サイクルが大幅に短縮できます。
2. プレートの上下駆動にオイルパックシリンダー(増圧シリンダー)を使用しており、両手押しボタンスイッチによって手軽に操作できます。
3. 長時間のプレス時における圧力の変動がありません。
4. タイマーおよびカウンターによる自動動作ができます。

10T型

1. 加圧終了後ヒーターが切れ、冷却がスタートしますが、冷却速度をタイマーによって制御できます。
2. タイマーおよびカウンターによる自動動作ができます。

機 構

下図はP2型で、金型を加熱プレート間及び冷却プレート間に挿入した時の位置をそれぞれ示しています。プレス盤手前にあるテーブルは切り替えスイッチによって上下に駆動し、簡単に金型の出し入れができるようになっています。



仕 様

型式	P2-30T	10T
出力範囲	100～300kN	30～100kN
加熱盤寸法	300X400mm	200X200mm (熱盤と冷却盤が一体)
冷却盤寸法	300X400mm	
温度範囲	室温+20～300℃	
加熱・冷却	ヒーター、水冷	
平均冷却速度	—	15℃/min.(温度範囲180～40℃)
プレート間隔	120mm	100mm
温度調節	デジタル温度調節器	
制御方式	SSR調節方式	
自動脱泡動作	最大99回	
自動予熱タイマー	最大99分59秒	
自動加圧タイマー	最大99分59秒	
電 源	AC200V 単相 30A 50/60Hz	
エアースource	0.8MPa	
水 源	0.1MPa、流量20L/min以上	
機体寸法	約W1100 X D760 X H1700mm	約W630 X D600 X H1130mm
質 量	約800kg	約500kg
参考規格	JIS K 7151、JIS K 6922	
安全装置	<ul style="list-style-type: none"> ・ プレス上昇両手押し動作 ・ 安全カバー(開閉部マイクロスイッチ付き) ・ 非常停止→加熱冷却盤下降 ・ 過昇温防止装置付き(OVER HEAT) ・ ヒーター出力確認用LED付き 	
オプション	コンプレッサー 型式 C50HZ、C60HZ	

2022.10

材料試験機の総合メーカー

株式会社 **東洋精機** 製作所

本社・東京支店 〒114-8557 東京都北区滝野川5-15-4 TEL03-3916-8181 FAX03-3916-8173
 大阪支店 〒564-0044 大阪府吹田市南金田2-14-35(中央社ビル) TEL06-6386-2851 FAX06-6330-7438
 名古屋支店 〒461-0003 名古屋市東区筒井3-30-12(森ビル別館) TEL052-933-0491 FAX052-933-0591

www.toyoseiki.co.jp

●記載内容は改良のため変更することがあります。