

## ■ No. 158 Gurley 型 透气度测试仪 型号 G-B3C



### ■用 途

该装置是参照 ISO 及 JIS 标准设计制作，原理为通过测试一定体积的空气通过试样所需的时间，来测评试样的透气度。搭载有光线传感器，可精准测量通过试样的空气体积，另外，可测量的最大通过时间为 9999 秒，因此也可应用于纸制品以外的薄膜和薄片等材料。

### ■特 长

- 试验开始后，测试全程自动进行，无需人工计时，从而避免人为失误。
- 试样固定台内部嵌有弹性材料，可以实现试样固定时施加给试样的压力为一定值，从而可以减少因实验者的个人差异而导致的试验结果参差不齐。
- (s), (s/100ml), ( $\mu\text{m}/\text{Pa}\cdot\text{s}$ ) 三种单位间的换算，可以一键完成。
- 外筒壁配有透明油量标尺，油量，油质一目了然，避免因油量和油质的变化带来的结果异常，以及不符合标准的可能性。

## ■配置

型号	G-B3C
试样固定方式	使用杠杆操作的恒定负荷方式 [试样: 0 to 1mm, 约. 200N (20kgf)]
外筒	内径 82.6mm, 高 254mm
内筒	内径 74mm, 外径 76.2mm, 高 254mm 质量 567±0.5g
垫片	内径 28.6mm, 外径 34.9mm
空气通过量	最大 350ml 刻度 0, 25, 50, 75, 100, 150, 200, 250, 300, 350ml
垫片内圆面积 (空气通过面积)	Ø28.6±0.1mm
试验用油	润滑油, ISO VG10
透气检测器	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 秤检测传感器: 反射型光纤传感器</li> <li>■ 透过时间范围: 1.0 至 9999.9 秒。</li> <li>■ 测量模式: 累计时间 (s) / 空气阻力 (s / 100ml) / ISO 透气度 (<math>\mu\text{m} / \text{Pa} \cdot \text{s}</math>) *测量后可换算。</li> <li>■ 透气量可选范围: 25、50、100、200、300ml</li> <li>■ 传输线类型: RS-232C</li> </ul>
电源要求	单相, AC100 ~ 240V, 0.5A, 50/60Hz
尺寸	W220 x D225 x H560mm
重量	约 22kg
参考标准	ISO 5636-5 JIS P 8117, L 1913

## ■标准配件 & 选购配件

### ●标准配件 ○选购配件

名称	型号	描述	G-B3C
迷你打印机	G-P3	----	<input type="radio"/>
数据输出软件 *输出文档格式类型为 Excel 表格 *Excel 表格软件为选购项目	EX	----	<input type="radio"/>
选购垫片	S15/ S10/ S6	垫片内径 Ø15mm/垫片内径 Ø10mm/垫片内径 Ø6mm	<input type="radio"/>
试验用油	---	1000cc (ISO VG10)	<input checked="" type="radio"/>
漏气测试用垫片	---	----	<input checked="" type="radio"/>
备用垫片	---	内径 28.6mm, 外径 34.9mm	<input checked="" type="radio"/>

Specifications are subject to change without notice.



## 设备构成说明

No.	名称	功能
1	内筒	带有刻度的内侧圆筒，通过观测刻度可得知试样的空气体积。质量已调整为 $567 \pm 0.5\text{g}$ 。
2	外筒	带有内筒引导机构的外侧圆筒。灌入试验用油后，可使内筒漂浮。
3	内筒支撑架	内筒被抬高时，固定内筒的支撑工具。
4	刻度指针	用于肉眼观测内筒刻度时的参考指针。
5	油量标尺	从设备外部监测油量的标尺。中心红线用于旧 JIS 标准，之下 $7\text{mm}$ 用于 JIS 和 ISO 标准。
6	旧 JIS 标准的油量线	距离外筒底部 $127\text{mm}$ 处的油量线。
7	ISO&JIS 标准的油量线	距离外筒底部 $120\text{mm}$ 处的油量线。
8	垫片固定螺母	用于固定垫片组件的螺母。
9	垫片组件	装有垫片的组件，空气通过试样前，会从该垫片内圆处通过，通过面积为该垫片的内圆面积。
10	试样固定台	带有操作杆的试样固定台，通过操作杆完成试样的固定，释放。固定台的内圆面积与垫片内圆面积相同。
11	操作杆	顺时针旋转为释放试样方向，逆时针旋转为固定试样方向
12	水平仪	用于确认设备本体是否处于水平状态的水平仪。
13	水平调节器	用于调整设备本体水平的调节器，在脚部共 3 处。 顺时针为提高，逆时针为降低。
14	光传感器	用于检测内筒的刻度的传感器。
15	计时器/通气度记录器	用于显示一定量的试验用空气通过试样需要的时间「s」。在选定「 $\text{s}/100\text{ml}$ 」时，显示为通气抵抗度，即 $100\text{ml}$ 的空气通过试样所需要的时间。选定「 $\mu\text{m}/\text{Pa} \cdot \text{s}$ 」时，显示为 ISO 标准的通气度。
16	模式转换键	用于测试后进行换算单位。 换算顺序为「 $\text{s}$ 」 $\rightarrow$ 「 $\text{s}/100\text{ml}$ 」 $\rightarrow$ 「 $\mu\text{m}/\text{Pa} \cdot \text{s}$ 」
17	空气量调节器	用于选定试验用空气通过量。从 $25, 50, 100, 200, 300\text{ml}$ 中进行选定。
18	电源键	设备的电源开关。
19	重置键	计时器/通气度记录器所显示的数值归零，并且进入试验前的准备状态。
20	电源线	AC $100\text{~}240\text{V}, 50\text{Hz}/60\text{Hz}$ , 带地线的电源线。
21	精度转换键	通过调整精度对应通气度极高或极低试样。例，通气度极低试样在长时间试验时，如果经常发生由于震动导致的内筒刻度发生变位，最终导致试验结果异常的情况，可通过将其调为低精度模式，防止再次发生同样情况。
22	数据传输键	传输键亮灯时为自动传输模式，闪灯时为手动传输模式。
23	选择键	用于设定试验用垫片的信息。需要在将标准垫片交换为选购垫片后进行设定。